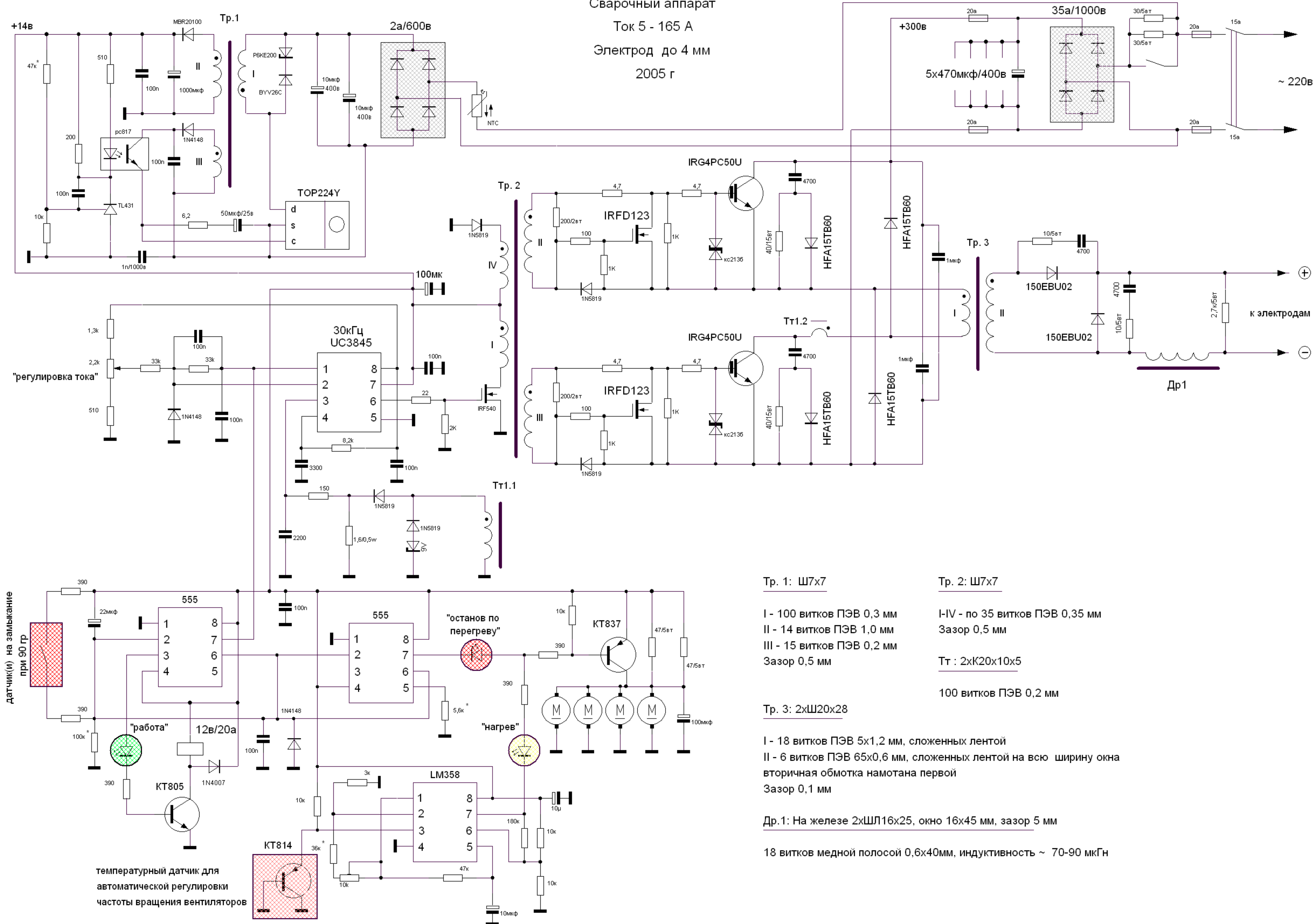


Сварочный аппарат

Ток 5 - 165 А

Электрод до 4 мм

2005 г



Tr. 1: Ш7x7

I - 100 витков ПЭВ 0,3 мм
II - 14 витков ПЭВ 1,0 мм
III - 15 витков ПЭВ 0,2 мм
Зазор 0,5 мм

Tr. 3: 2xШ20x28

I - 18 витков ПЭВ 5x1,2 мм, сложенных лентой
II - 6 витков ПЭВ 65x0,6 мм, сложенных лентой на всю ширину окна
вторичная обмотка намотана первой
Зазор 0,1 мм

Др.1: На железе 2xШЛ16x25, окно 16x45 мм, зазор 5 мм

18 витков медной полосой 0,6x40мм, индуктивность ~ 70-90 мкГн

Tr. 2: Ш7x7

I-IV - по 35 витков ПЭВ 0,35 мм
Зазор 0,5 мм

ТТ : 2xК20x10x5

100 витков ПЭВ 0,2 мм